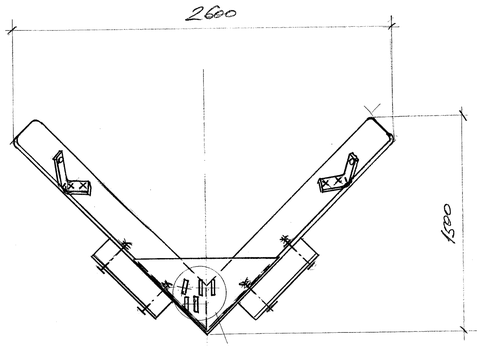
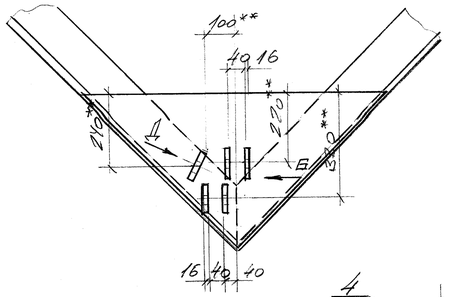
238-9278сб

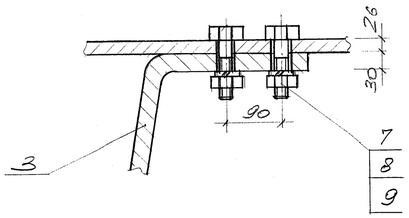
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 238-3282 тм.м 6

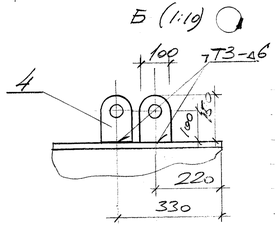
Согласовано: Госпромстрой 31.03.2010г.

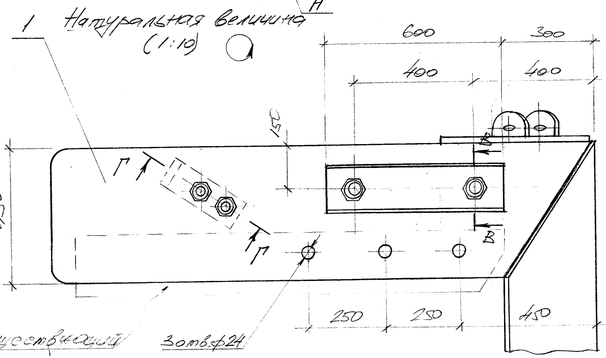
Гл.инж.пр.	Ф.Ю	Подпись	31.03.10
Нач.сект.	А.Н.Морозов		

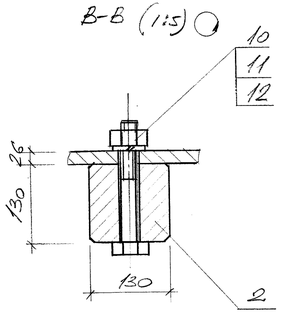


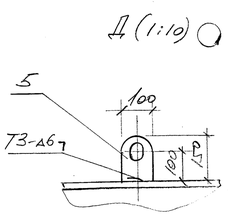












1. Данная рабочая документация разработана на основании письма 09п-501 от 25.03.10г. и предусматривает изготовление плиты защитной для ваган-весов Ф-40т Доменного цеха.
2. Электросварочные работы выполнять электродами типа Э-50А ГОСТ 9467-75 согласно ГОСТ 5264-80.
3. ** - окончательную подгонку элементов крепления плиты выполнить на монтаже с уточнением размеров по месту.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Галасов				
Провер.	Бучер				
Нач.отд.	Бобров				
Н.контр.	Осипчик				09.10

238-9278сб

Плита защитная	Лит.	Масса	М. б
		546	1:20
	Лист	Листов	
Доменный, Ваган-весы Ф-тот.	ДМК ПАО		

Ф-т А4х3

Поз.	Зона	Кол.	Обозначение	Наименование	К-во	Прим.
				Документация		
	А4х3		238-9278сб	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
		1	238-9279	Плита в сборке	1	342
				Детали		
	А4	2	238-9280	Контргруз	2	78(156)
	"	3	238-9281	Кронштейн	2	15,2(30,4)
	"	4	238-9282	Пружина	4	1,5(6,0)
	"	5	238-9283	Пружина	1	1,4
				Стандартные изделия		
		7		Болт М24х100.58		
				ГОСТ 7798-70	4	0,5(2)
		8		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	4	0,1(0,4)
		9		Шайба 24.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,01(0,04)
		10		Болт М30х220.58		
				ГОСТ 7798-70	4	1,8(7,2)
		11		Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	4	0,2(0,8)
		12		Шайба 30.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,02(0,08)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Галасов				
Провер.	Бучер				
Нач.отд.	Бобров				
Н.контр.	Осипчик				09.10

238-9278

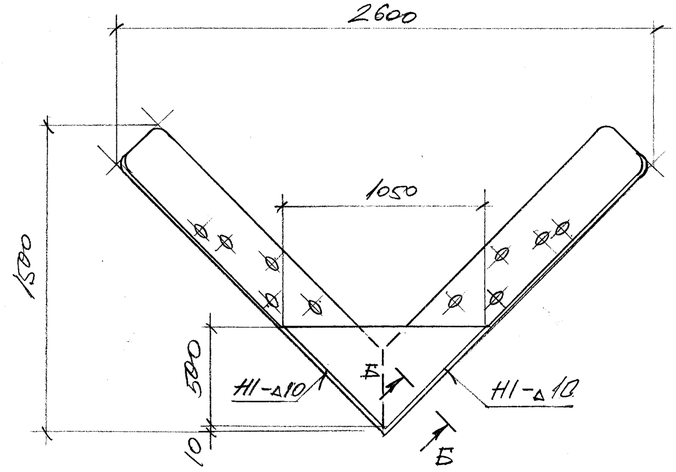
Плита защитная	Лит.	Масса	М. б
		1	1
	Лист	Листов	
ДМК ПАО			

Ф-т А4

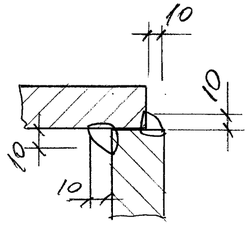
Перв. примен. 238-9279сб поз.1

Спец. в.

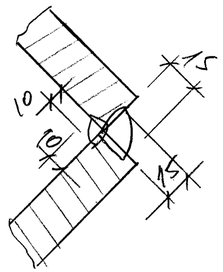
3.006.1-2/86



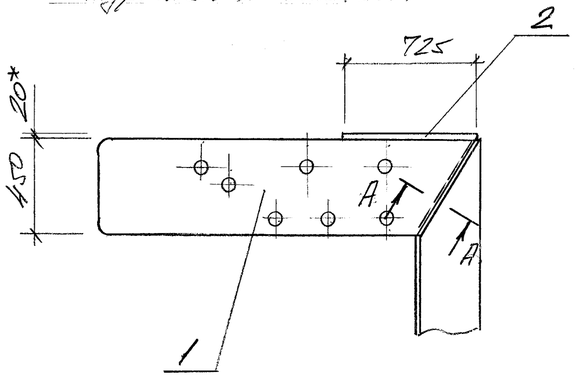
Б-Б (1:2)



А-А (1:2)



Натуральная величина



1. Конструкция плиты – сварная. Электросварочные работы выполнять полуавтоматической сваркой в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 согласно ГОСТ 14771-76.
2. * – размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Галаев		
Пров.		Кучер		
Нач. отд.		Бондарь		04.10
Утв.		Олейник		04.10

238-9279сб

Плита в сварке

Лит.	Масса м-б
	342 1:20
Лист	А-тов

ДМК ПКО

Ф-т А3

Ф-т	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			238-9279сб	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	238-9284	Плита	2	149(298)
Б4		2		Лист Б-ПН2о ГОСТ 19903-74 / ст3сп ГОСТ 14637-79		
				-500×1050	1	41
				+ 1% на электросварку ~ 342 кг.		

238-9279

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Галаев		
Пров.		Кучер		
Нач. отд.		Бондарь		04.10
Утв.		Олейник		04.10

Плита в сварке

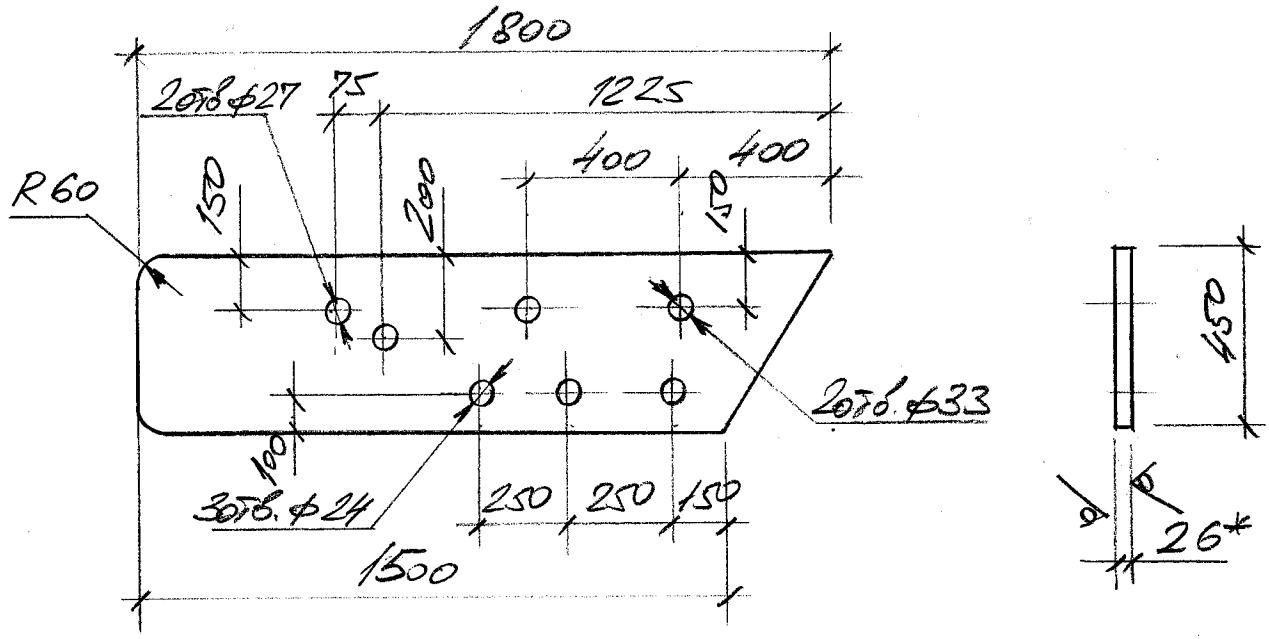
Лит.	Лист	Листов
	1	1

ДМК ПКО

Ф-т А1

4876-87

25 √(√)



1. Предельные отклонения размеров: ±IT14; ±14; ± IT14/2.
2. * - размер для справок.

Перв. примен. 238-9279 об тип. №1

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Галаев		
Пров.		Кучер		
Т.контр.				
Нач.отд.		Бакаревич		04.10
Н.контр.				
Утв.		Олейник		04.10

238-9284

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
	149	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН26 ГОСТ 19903-74
ст3сп ГОСТ 14637-79

АМС ПКО

Копировал

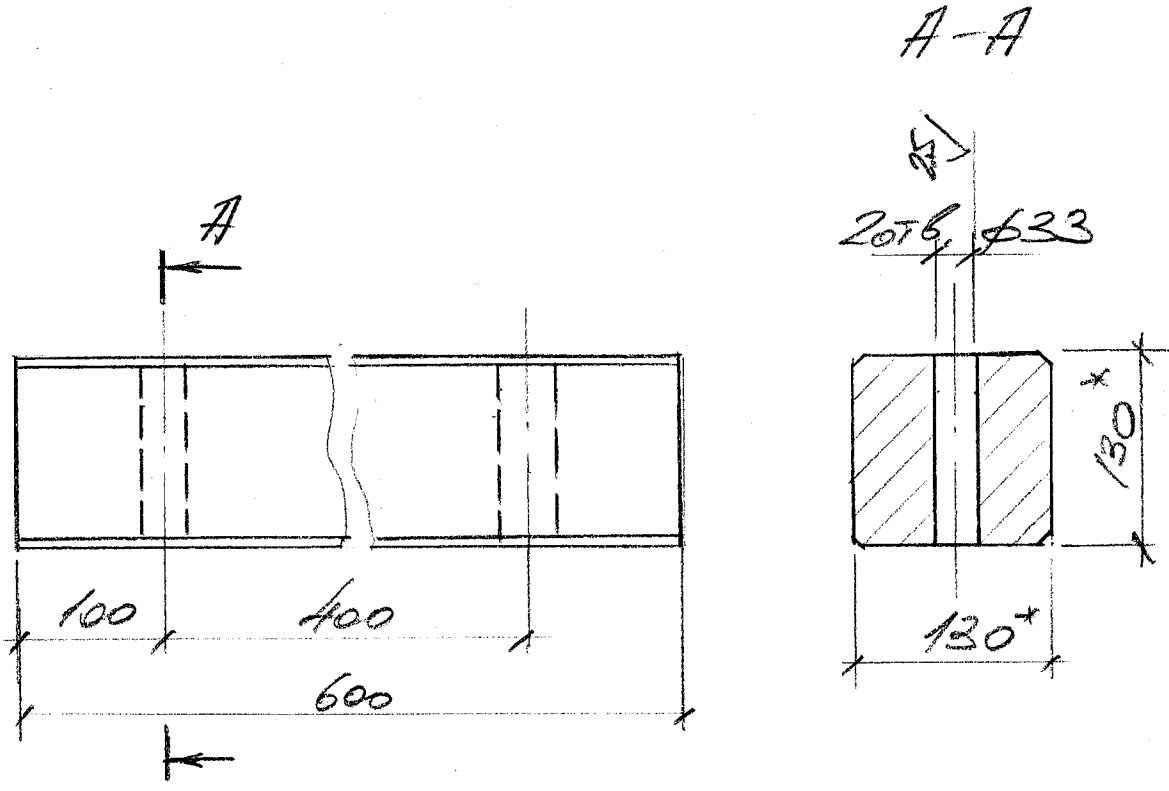
Формат А4

238-9280

А (V)

Перв. прим. 238-9278 об. пост. 2

Справ. №



1. Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± IT14/2.

2. * – размеры для справок.

					238-9280		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Галаев			Контргруз	Лит.	Масса	М-б
Провер.		Сучер					78	1:5
Н. контр.		Бокарев		04.10		Лист	Листов 1
Утв.		Окотник		04.10	Сл 95 МК-13 130х130	ПКО ДМС	

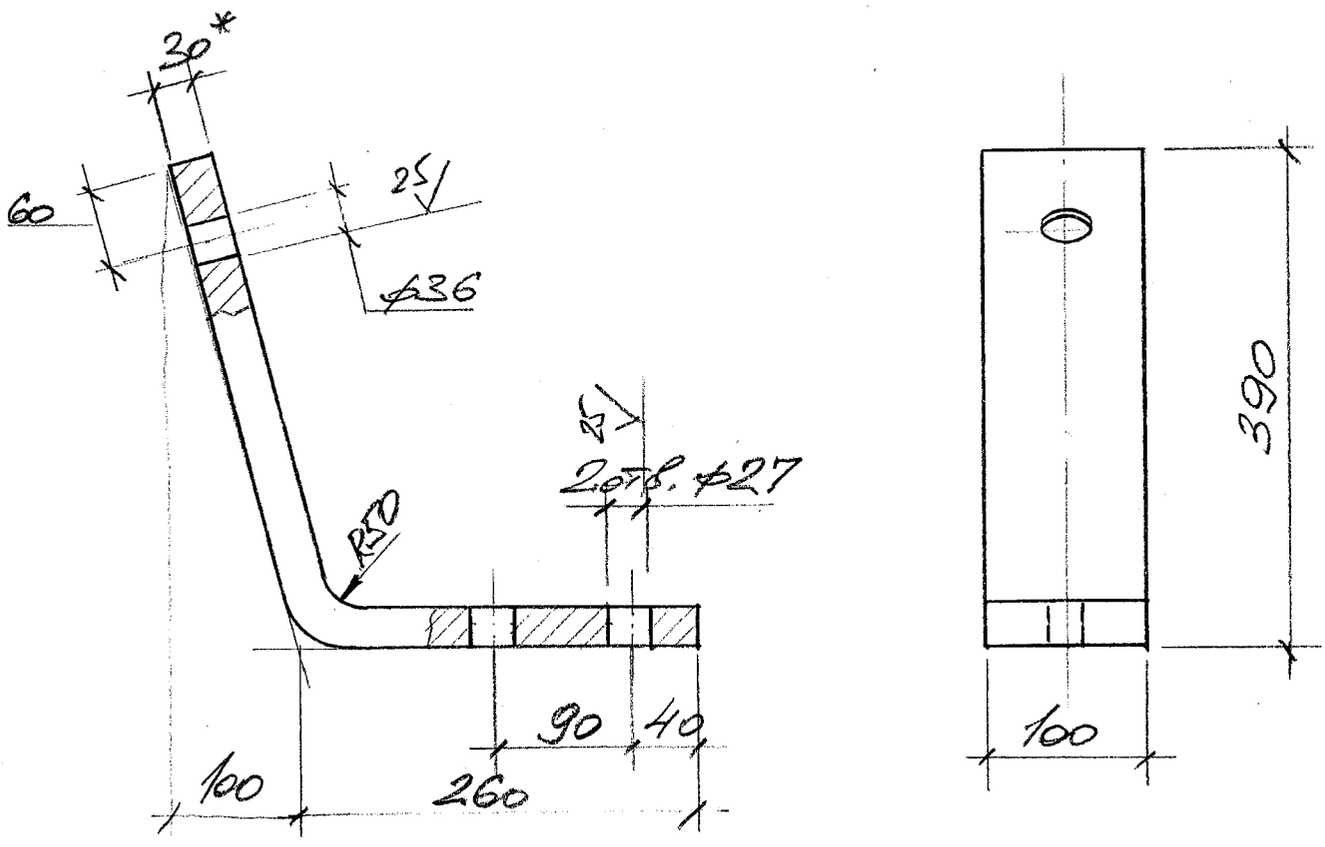
Ф-т №4

238-9281

А(V)

Перевяч. примен. 238-9278 сб 103. ч.3

Справ. №



1. Предельные отклонения размеров: h14; h14; ± IT14/2.
2. * - размер для справок.
3. Длина развертки L = 620

					238-9281			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	М-б
Разраб.		Галаев					15,2	1:5
Провер.		Кучер				Лист	Листов	
Н. контр.		Бондарев		04.10			1	
Утв.		Олейник		04.10	Лист б-ПН30 ГОСТ 19903-74 / ст3сп ГОСТ 14637-79	ПКО ДМС		

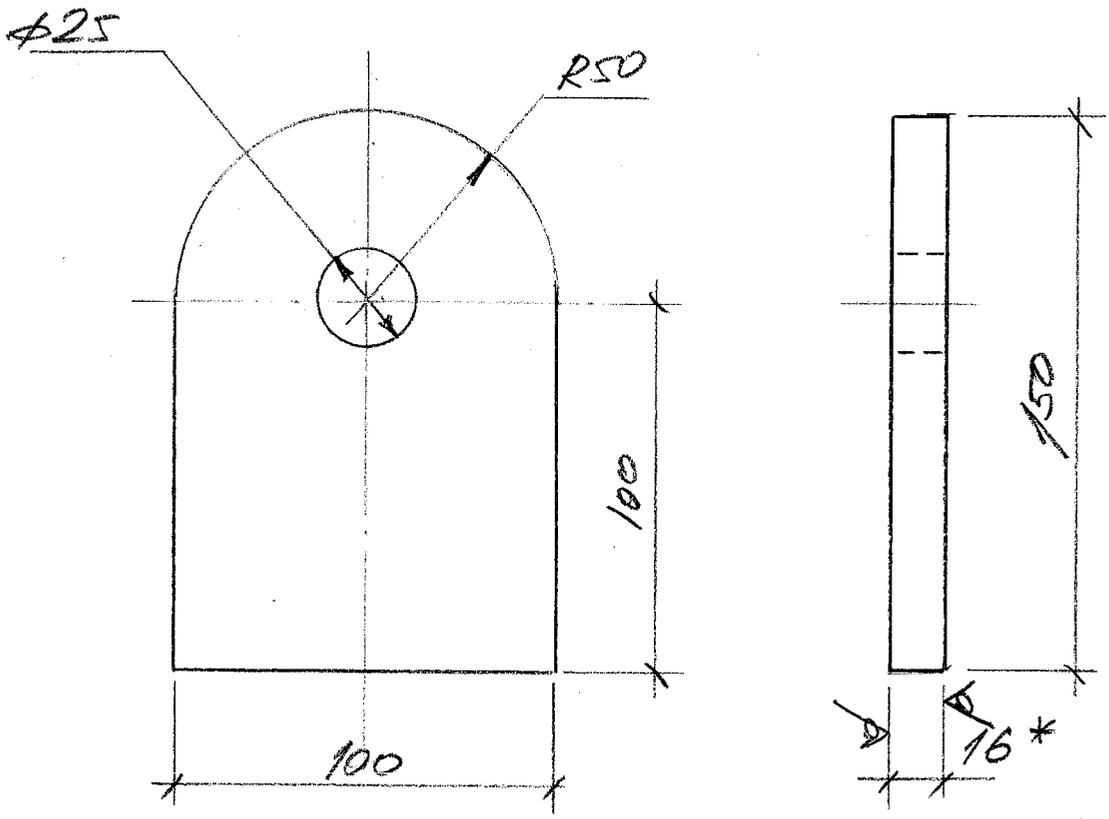
Ф т 84

238-9282

25 V (V)

Перечень элементов сб. чертеж 4 238-9278

Справ. №



1. Предельные отклонения размеров:
$\pm IT14; \pm IT14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * - размер для справок

238-9282

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Галаев		
Провер.		Кучер		
Н. контр.		Бондарев		04.10
Утв.		Олонцев		04.10

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,5	1:2

Лист 1 Листов 1

Лист Б-ПН16 ГОСТ 19903-74 / ст3сп5 ГОСТ 14637-79

ПКО ДМК

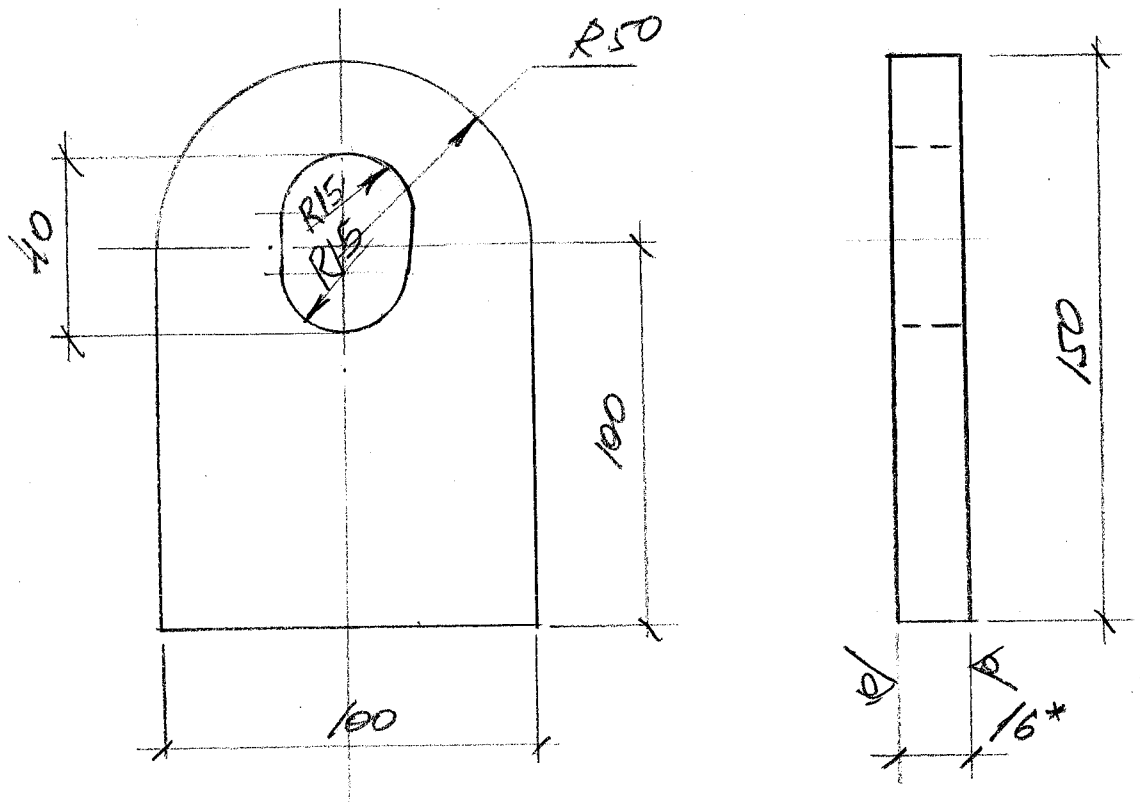
Ф-А4У

Первич. примен. 238-9278 сб. вып.5

Справ. №

238-9283

25 V(V)



1. Предельные отклонения размеров: ±1/4; ±1/4; ±Δ1/4/2.
2. * - размер для справок.

					238-9283		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Галаев					1,4	1:2
Провер.		Кучер				Лист	Листов 1
Н. контр.		Боковиков		04.10			
Утв.		Олейник		04.10		Лит. Б-ПН16 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	ПКО ДМС	

Ф-т А4